

## Art. 153000

Two views of a grey and yellow work glove. The left view shows the back of the hand with a textured grey surface and a yellow cuff. The right view shows the palm side, which is smooth grey with a yellow cuff.

**C** **NO CUT** **CON CAVALLOTTO**

imballo: 1 paio blisterato  
12 paia/sacchetto  
120 paia/cartone

**Prestazioni:** EN 388:2016+A1:2018 (rischi meccanici)

| Verifiche           | Livello |
|---------------------|---------|
| Abrasione           | 4       |
| Taglio              | X       |
| Strappo             | 4       |
| Perforazione        | 3       |
| Taglio EN ISO 13997 | C       |



4X43C

## EN 388 RISCHI MECCANICI



LIVELLI DI PERFORMANCE

0-4 0-5 0-4 0-4 A-F (P)

- Protezione contro gli urti
- Resistenza al taglio conforme alla norma ISO 13997
- Resistenza alla perforazione
- Resistenza allo strappo
- Resistenza al taglio per tranciatura
- Resistenza all'abrasione



LIVELLI DI PERFORMANCE

0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4

- Resistenza ai grossi spruzzi di metallo fuso
- Resistenza ai piccoli spruzzi di metallo fuso
- Resistenza al calore radiante
- Resistenza al calore convettivo
- Resistenza al calore da contatto
- Comportamento al fuoco

## EN ISO 374-1



U V W X Y Z

- A Metanolo
- B Acetone
- C Acetonitrile
- D Diclorometano
- E Disolfuro di carbonio
- F Toluene
- G Dietilammina
- H Tetraidrofurano
- I Acetato di etile

## EN ISO 374-1



XYZ

## EN ISO 374-1



|   |                           |
|---|---------------------------|
| J | n-Eptano                  |
| K | Iossido di sodio 40%      |
| L | Acido solforico 96%       |
| M | Acido nitrico 65%         |
| N | Acido acetico 99%         |
| O | Ammoniaca 25%             |
| P | Perossido di idrogeno 30% |
| S | Acido idrofluorico 40%    |
| T | Formaldeide 37%           |

## EN ISO 374-5



**Protezione contro funghi e batteri**

## EN ISO 374-5



**VIRUS**

## EN 511



### RISCHI DOVUTI AL FREDDO

LIVELLI DI PERFORMANCE

- 0-4 0-4 0 o 1
  - └─ Permeabilità all'acqua
  - └─ Resistenza al freddo da contatto
  - └─ Resistenza al freddo convettivo

## FN 421



## CONTAMINAZIONE RADIOATTIVA

**Avvertenze:** questi guanti sono progettati per fornire una protezione limitatamente al palmo dell'utilizzatore. La lunghezza del polsino pertanto non influisce sulle caratteristiche del DPI. Questi guanti potrebbero risultare leggermente più corti rispetto a quanto previsto dalla tabella delle taglie allegata alla EN 420: tale difformità è tuttavia prevista ed ammessa dal punto 5.1.3 della stessa norma. Prima dell'uso effettuare un controllo visivo del guanto, per accertarsi dello stato di incolumità ed in particolare che sia in perfette condizioni, pulito ed integro. Qualora vi fossero danneggiamenti visibili (scuciture, rotture, imbrattature) il guanto deve essere sostituito. Il guanto risponde alle caratteristiche di sicurezza solo se perfettamente indossato ed in perfetto stato di conservazione. La SOCIM declina ogni responsabilità per eventuali danni e/o conseguenze derivanti da un utilizzo improprio.

**Identificazione e scelta del guanto idoneo:** La scelta del modello adatto del guanto deve essere fatta in base alle esigenze specifiche del posto di lavoro, del tipo di rischio e delle relative condizioni ambientali. La responsabilità dell'identificazione e della scelta del guanto (DPI) idoneo ed adeguato è a carico del datore di lavoro. Pertanto è opportuno verificare, prima dell'utilizzo, l'idoneità delle caratteristiche di questo modello di guanto alle proprie esigenze.

**Istruzioni per la manutenzione:** Il guanto deve essere conservato in luogo asciutto e lontano da fonti di calore. Evitare il contatto con prodotti solventi che possono causare l'alterazione delle caratteristiche. In condizioni d'uso particolarmente gravose o in ambienti con situazioni speciali è possibile che il guanto venga soggetto ad improvvise e repentine degradazioni non previste dal fabbricante.

**Pulizia:** non ammesso il lavaggio.

**Campi di utilizzo:**

❖ **Industria automobilistica/meccanica**

- ✓ Montaggio di precisione
- ✓ Montaggio di lamiere metalliche sottili
- ✓ Assemblaggi automobilistici
- ✓ Manipolazione di pezzi o lamierini non rifilati
- ✓ Manipolazione e ordinamento di pezzi piccoli e acuminati
- ✓ Lavoro di finitura

❖ **Industria della carta**

- ✓ Manipolazione di cartone e carta