

GUANTO SPALMATO NITRILE RIGATO

dorso areato

Art. 41000X



materiale supporto:
100% poliestere

colore: nero

taglia: 7 - 8 - 9 - 10

imballo: 1 paio/sacchetto
12 paia/sacchetto
120 paia/cartone



Categoria di appartenenza: II

Prestazioni: EN 388/03 (rischi meccanici)

Verifiche	Livello
Abrasione	4
Taglio	1
Strappo	2
Perforazione	1

Legenda		PROTEZIONE CHIMICA SPECIFICA			MICROORGANISM
EN 388	RISCHI MECCANICI	EN ISO 374-1 Type A	EN ISO 374-1 Type B	EN ISO 374-1 Type C	EN ISO 374-5
LIVELLI DI PERFORMANCE 0-4 0-5 0-4 0-4 A-F (P)	Protezione contro gli urti Resistenza al taglio conforme alla norma ISO 13997 Resistenza alla perforazione Resistenza allo strappo Resistenza al taglio per tranciatura Resistenza all'abrasione	U V W X Y Z	X Y Z		Protezione contro funghi e batteri
EN 407	RISCHI TERMICI Calore e fuoco	A Metanolo B Acetone C Acetonitrile D Diclorometano E Disolfuro di carbonio F Toluene G Dietilammina H Tetraidrofurano I Acetato di etile	J n-Eptano K Idrossido di sodio 40% L Acido solforico 96% M Acido nitrico 65% N Acido acetico 99% O Ammoniaca 25% P Perossido di idrogeno 30% S Acido idrofluorico 40% T Formaldeide 37%		EN ISO 374-5 Protezione contro funghi, batteri e virus
LIVELLI DI PERFORMANCE 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4	Resistenza ai grossi spruzzi di metallo fuso Resistenza ai piccoli spruzzi di metallo fuso Resistenza al calore radiante Resistenza al calore convettivo Resistenza al calore da contatto Comportamento al fuoco				VIRUS
		EN 421 	CONTAMINAZIONE RADIOATTIVA		EN 511
					RISCHI DOVUTI AL FREDDO
					LIVELLI DI PERFORMANCE 0 4 0 4 0 0 1 Permeabilità all'acqua Resistenza al freddo da contatto Resistenza al freddo convettivo

SCHEDA TECNICA

Avvertenze: questi guanti sono progettati per fornire una protezione limitatamente al palmo dell'utilizzatore. La lunghezza del polsino pertanto non influisce sulle caratteristiche del DPI. Questi guanti potrebbero risultare leggermente più corti rispetto a quanto previsto dalla tabella delle taglie allegata alla EN 420: tale difformità è tuttavia prevista ed ammessa dal punto 5.1.3 della stessa norma. Prima dell'uso effettuare un controllo visivo del guanto, per accertarsi dello stato di incolumità ed in particolare che sia in perfette condizioni, pulito ed integro. Qualora vi fossero danneggiamenti visibili (scuciture, rotture, imbrattature) il guanto deve essere sostituito. Il guanto risponde alle caratteristiche di sicurezza solo se perfettamente indossato ed in perfetto stato di conservazione. La SOCIM declina ogni responsabilità per eventuali danni e/o conseguenze derivanti da un utilizzo improprio.

Identificazione e scelta del guanto idoneo: La scelta del modello adatto del guanto deve essere fatta in base alle esigenze specifiche del posto di lavoro, del tipo di rischio e delle relative condizioni ambientali. La responsabilità dell'identificazione e della scelta del guanto (DPI) idoneo ed adeguato è a carico del datore di lavoro. Pertanto è opportuno verificare, prima dell'utilizzo, l'idoneità delle caratteristiche di questo modello di guanto alle proprie esigenze.

Istruzioni per la manutenzione: Il guanto deve essere conservato in luogo asciutto e lontano da fonti di calore. Evitare il contatto con prodotti solventi che possono causare l'alterazione delle caratteristiche. In condizioni d'uso particolarmente gravose o in ambienti con situazioni speciali è possibile che il guanto venga soggetto ad improvvise e repentine degradazioni non previste dal fabbricante.

Pulizia: non ammesso il lavaggio.

Campi di utilizzo:

- ❖ **Industria automobilistica/meccanica**
 - ✓ Smistamento di minuteria
 - ✓ Fissaggi con viti e bulloni
 - ✓ Produzione di pompe
 - ✓ Montaggio di precisione
- ❖ **Altri settori industriali**
 - ✓ Confezionamento
 - ✓ lavori di manutenzione leggera
 - ✓ Manipolazioni leggere in zone di immagazzinamento
- ❖ **Lavori Pubblici (Manutenzione generale)**
 - ✓ Piccoli lavori di manutenzione generale
- ❖ **Edilizia (Lattonieri / Fabbri)**
 - ✓ Movimentazione e installazione di strutture metalliche
- ❖ **Edilizia (Decoratori / Imbianchini)**
 - ✓ Preparazione della superficie