



TUTA X60A

COL. ARANCIO

TESSUTO: 99% COTONE, 1% ANTISTATICO

PESO TESSUTO: 290 g/m2 MASTERPOLY 1 PZ.

BOX 10 PZ.

TAGLIE: S - M - L - XL - XXL - 3XL - 4XL - 5XL

Velcro nel collo per una facile regolazione

2 taschini portapenne sul braccio chiusi con bottone a pressione

Tessuto disegnato e cucito a soffietto sulla schiena per migliorare il comfort in ogni situazione di movimento Polsini regalabili da velcro

Tasca portametro chiusa da bottone a pressione Tasche alloggiamento ginocchiere

Triple cuciture per rendere il capo ancora più resistente Cerniera metallica doppio cursore coperta da patta chiusa con bottoni a pressione

2 tasche superiori a disegno diagonale chiuse da bottoni a pressione

2 tasche a filetto inferiori chiuse da bottoni a pressione 2 tasche posteriori chiuse da bottoni a pressione Elastici in vita

Numero massimo lavaggi: 25

EN 1149-5

C € DPI **3**^a categoria



EN ISO 11611

CLASSE 1 (A1, A2)

1

Tabella taglie (1-2% di tolleranza):

	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL
TORACE	56	58	60	62	64	66	68	70
VITA RILASSATA	47	49	51	53	55	57	59	61
VITA TIRATA	51	53	55	57	59	61	63	65
FIANCHI	54	56	58	60	62	64	66	68
LUNGHEZZA MANICA (DA PUNTO SPALLA)	65	66,5	68	69,5	71	72,5	74	75,5
SPALLA SINGOLA	17	18	19	20	21	22	23	24
MUSCOLO (9 CM DAL PUNTO SPALLA)	20	21	22	23	24	25	26	27
CAVALLO FRONTALE	26	27	28	29	30	31	32	33
CAVALLO POSTERIORE	39	40	41	42	43	44	45	46
½ COSCIA	29,5	30,75	32	33,25	34,5	35,75	37	38,25
½ FONDO GAMBA	18	19	20	21	22	23	24	25
LUNGHEZZA (DALLA SPALLA AL CAVALLO)	84	86	88	90	92	94	96	98



LUNGHEZZA INTERNA GAMBA (DAL CAVALLO AL								
FONDO)	82	83	84	85	86	87	88	89

Questo prodotto è stato fabbricato in conformità ai requisiti del Regolamento (EU) 2016/425, alle norme EN 340:2003 (Indumenti di protezione - Requisiti generali), EN ISO 11612:2015 (Indumenti per la protezione contro il calore e la fiamma), EN ISO 11611:2015 (Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura e i procedimenti connessi), EN 1149-5:2018 (Indumenti di protezione - Proprietà elettrostatiche), e possiede un certificato rilasciato da AITEX, Plaza Emilio Sala nº 1, Alcoi, Spagna, Organismo di controllo ufficiale 0161.

Progettato per l'uso in ambito industriale laddove chi lo indossa è esposto a:

- Breve contatto con fiamme libere.
- Calore convettivo inferiore a 80 kW/m2.
- Sorgenti di calore radiante inferiori a 20 kW/m².
- Contatto con spruzzi di metallo fuso.
- Contatto con superfici alla temperatura di 250°C.
- Piccoli spruzzi di metallo fuso durante saldatura e procedimenti connessi, riducendo al minimo il rischio di piccole scosse elettriche e contatto accidentale con contatti elettrici con tensione fino a 100V CC in normali condizioni di saldatura.
- Potrebbe essere necessario l'uso di protezioni aggiuntive quali guanti, cuffie, ecc.
- Quando si utilizzano protezioni aggiuntive, queste devono essere almeno di classe 1
- * La corretta prestazione dell'indumento richiede che quest'ultimo sia sempre allacciato correttamente.
- Per proteggere l'intero corpo, il DPI deve essere indossato completamente allacciato e in abbinamento con altri dispositivi di protezione adeguati che proteggano dagli stessi rischi del DPI, oltre a casco con visiera, guanti protettivi e stivali.
- Potrebbe essere necessario l'uso di protezioni aggiuntive quali guanti, cuffie, ecc.
- Per proteggere dalle cariche elettrostatiche, il DPI deve essere a contatto con la pelle di chi lo indossa per consentire la dissipazione del carico. È necessario indossare apposite calzature antistatiche e, se necessario, deve essere predisposto il collegamento a terra dell'operatore.
- L'indumento protegge dal pericolo di calore chi lo indossi a una distanza di 300 mm da un arco elettrico prodotto da una corrente di 4 kA tra 2 elettrodi distanziati di 30 mm.
- Tenere in considerazione le condizioni ambientali e i rischi associati all'ambiente circostante dell'operatore.
- ❖ Per prestazioni corrette, l'indumento deve essere correttamente regolato.

Raccomandazioni contro l'uso improprio:

- Questo DPI deve essere utilizzato esclusivamente contro i rischi precedentemente descritti.
- Lo sporco e il metallo fuso che aderiscono all'indumento possono influire sulle sue prestazioni.
- Non rimuovere mai l'indumento se ci si trova in un ambiente esplosivo o infiammabile o durante la manipolazione di materiale esplosivo o infiammabile.
- Un aumento del contenuto di ossigeno nell'aria può facilmente ridurre il livello di protezione offerto dal DPI.
- La capacità di isolamento elettrico del DPI può essere seriamente compromessa da umidità, sporco o se impregnato di sudore.
- Questo DPI non è progettato per proteggere testa, collo, piedi o mani.
- Questo DPI non deve essere utilizzato con sotto altri indumenti non ignifughi o realizzati con materiale che possa fondere.
- Eventuali lacerazioni non devono essere riparate dall'utilizzatore. Un filato infiammabile o che possa fondere può essere estremamente pericoloso in caso di esplosione o incendio.
- Gli indumenti in poliammide, poliestere o fibre acriliche, come magliette e biancheria intima, non devono essere indossati sotto il DPI perché potrebbero fondere in presenza di un arco elettrico.

Livelli di protezione secondo EN ISO 11612:2015:

Propagazione di fiamma limitata: A1, A2 Non vi è distruzione ai bordi. Non vi è perforazione. Non vi è fusione. Tempo di post-incandescenza ≤ 2 s. Tempo di post-combustione ≤ 2 s.

Calore convettivo: B1

Livello	Intervalli tra valori HTI ^a 24			
prestazionale	Min.	Max.		
B1	4	< 10		
B2	10	< 2		
В3	≥ 20			



Calore radiante: C1

Livello	Tempo medio per raggiungere RHTI°24			
prestazionale	Min.	Max.		
C1	7	< 20		
C2	20	< 50		
C3	50	< 95		
4	≥ !	95		

Livelli prestazionali secondo EN ISO 11611:2015:

Propagazione di fiamma limitata: A1, A2 Non vi è distruzione ai bordi. Non vi è perforazione. Non vi è fusione. Tempo di post-incandescenza ≤ 2 s. Tempo di post-combustione ≤ 2 s.

Calore radiante:

classe 1	RHTI24 ≥ 7s,
classe 2	RHTI24 ≥ 16s

Piccoli spruzzi di metallo fuso:

classe 1	15 ≤ Gocce < 25
classe 2	25 ≤ Gocce

Resistenza all'accumulo di cariche elettrostatiche secondo EN 1149-5:2018 $S>0,2\quad o\quad t_{50}<4s$